### **DECRETOS**

#### Republicado por incorreção

#### **DECRETO Nº 21.987**

Data: 7 de março de 2.018.

**Súmula:** Designa a servidora **THARCYLLA RENNATHA ALVES** para ministrar aulas

extraordinárias.

**O Prefeito do Município de Guaratuba, Estado do Paraná**, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com a Lei Municipal nº 1.309/08, artigos 60, 61, 62 e 71, tendo em vista o contido no protocolo administrativo sob nº 004483/18, **DECRETA**:

- **Art. 1º** Fica designada a servidora **THARCYLLA RENNATHA ALVES**, detentora de um único padrão no Cargo de Professora função docente, para ministrar aulas extraordinárias no Centro de Educação Infantil Silmara Farias de Souza.
- **Art. 2º** Fica concedida remuneração adicional, no valor de 100% (cem por cento) do valor básico inicial do Quadro de Pessoal do Grupo Ocupacional do Magistério Municipal.
- **Art. 3º** Este decreto entrará em vigor na data de sua publicação e seus efeitos a partir de 27 de fevereiro de 2.018, revogando-se as disposições em contrário.

#### CUMPRA-SE, PUBLIQUE-SE E REGISTRE-SE.

Gabinete do Prefeito de Guaratuba, em 7 de março de 2.018.

**ROBERTO JUSTUS** 

# RESOLUÇÕES

Resolução: 03/2018

SÚMULA: Aprovação da Publicação atualizada dos membros do CMAS- Conselho Municipal de Assistência Social, gestão 2017-2019

**O Conselho Municipal de Assistência Social** – CMAS, do município de Guaratuba, no uso das suas atribuições que lhe confere a Lei Municipal Nº768, de 11/04/1997

**Considerando**, a necessidade de atualizar os membros indicados para representar as entidades e as Secretarias que compõem o CMAS para a Gestão 2017-2019.

**Considerando**, que as entidades Não Governamentais e os Órgãos Governamentais permanecem inalterados até o final do mandato e,

**Considerando**, seu Regimento Interno e a Reunião Ordinária ocorrida em 09 DE Março de 2018 onde foi aprovado por unanimidade a publicação atualizada dos membros do CMAS para a gestão 2017/2019.

#### **RESOLVE:**

Art.1º - Aprovar por unanimidade a publicação atualizada dos membros do CMAS para a gestão 2017-2019.

Art. 2º - Farão parte da composição do CMAS os Conselheiros:

#### Governamental

Aldren Soares Koszoski (Titular)-Sec. Bem Estar e Promoção Social- RG :79456551PR

Maricel Auer (Suplente)- Sec. Bem Estar e Promoção Social- RG: 39815710-PR Vania Lúcia Bonetto Merkle (Titular)- Sec. Municipal da Educação-RG: 54248890-PR Ursulina Maria da Silva(Suplente)- Sec. Municipal da Educação- RG:10742021-PR

Juliane Gdla ((Titular)- Sec. Municipal da Saúde-RG:5420605-PR

Gabriel Modesto de Oliveira(Suplente)- Sec. Municipal da Saúde- RG: 88522443-PR

Maricel de Souza ((Titular)- Sec. Municipal de Finanças- RG: 22847306-PR

Alexsandra Ap. Pinheiro (Suplente)- Sec. Municipal de Finanças- TG: 66175340-PR

#### Não Governamental

Antonio Mucelim (Titular)- Associação de Proteção do Idoso de Guaratuba- RG:4956770-PR José de Olinda Campelo (Suplente)- APIG (Ass. Proteção do Idoso Gtuba)- RG:138722490-PR

Fabiano de Arruda da Silva(Titular)- Instituto Guajú- RG: 116443888-IPF

Rosane Patricia Fernandes (Suplente) - Instituto Guajú - RG: 46206916-PR

Sabrinne Anne Marinho Correia (Titular)- APAE Guaratuba- RG: 76092508-PR

Marilza Duarte Viante (Suplente)- APAE Guaratuba- RG: 47204941-PR

Socorro Rodrigues Deon (Titular)-APADVG( Associação de Pais e Amigos e Deficientes Visuais e outros Deficientes)- RG: 71135128-PR

Keli Cristina Zonta de Lima (Suplente)- APADVG de Guaratuba- RG: 45633900-PR

**Art.3º-** Esta resolução entra em vigor na data de sua publicação com efeito retroativo na data de 07 de Fevereiro de 2018

Guaratuba, 07 de Fevereiro de 2018.

Aldren Soares Koszoski

Presidente do CMAS

Resolução: 04/2018

**SÚMULA:** A Aprovação do Termo de Adesão ao "Incentivo à Pessoa com Deficiência-PCD II" e a Aprovação do Plano de Ação para a adesão à Deliberação 012/2018-CEAS/Pr.

O Conselho Municipal de Assistência Social, do município de Guaratuba, no uso das suas atribuições que lhe conferem a Lei Municipal nº 768 de 11 de abril de 1997.

#### Considerando

A Reunião Extraordinária realizada no dia 19 de março de 2018, conforme ata 03/2018-CMAS, tendo por objetivo a Aprovação do Termo de Adesão ao "Incentivo à Pessoa com Deficiência- PCD II" e a Aprovação do Plano de Ação para a adesão à Deliberação 012/2018- CEAS/Pr, ambos aprovados por unanimidade.

#### **RESOLVE:**

**Art.1º -** Aprovar por unanimidade o Termo de Adesão ao "Incentivo à Pessoa com Deficiência- PCD II".

**Art. 2º -** Aprovar por unanimidade o Plano de Ação para a adesão à Deliberação 012/2018-CEAS/Pr.

**Art. 3º -** Esta resolução entrará em vigor na data de sua publicação. Guaratuba, 19 de Março de 2018.

Aldren Soares Koszoski

Presidente do CMAS

# RECURSOS HUMANOS

#### PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARATUBA ESTADO DO PARANÁ EXTRATO DE TERMO CONTRATUAL

CONTRATANTE....: MUNICÍPIO DE GUARATUBA

CONTRATADO.....: CLAUDIA MIRANDA DE OLIVEIRA

OBJETO.....:Contratação de Pessoal por TEMPO DETERMINADO, sob regime especial,

estatutário (Lei 777/1997), com contribuição para o Regime Geral de Previdência Social.

PRAZO...... 12 (doze) meses contados de 5 de março de 2018.

FUNÇÃO:..... PROFESSOR DOCENTE COM LOTAÇÃO NA ESCOLA RURAL

MUNICIPAL DA MICRORREGIÃO 03 - LIMEIRA

VALOR MENSAL: R\$ 1.227,67 (um mil, duzentos e vinte e sete reais e sessenta e sete centavos) CARGA HORÁRIA SEMANAL: 20 (vinte) horas.

LEGISLAÇÃO...... artigo 37 da Constituição Federal de 1988, pelo artigo 98 da Lei Orgânica do Município, alterado pela Emenda à Lei Orgânica nº 11/2012, pela Lei Federal 8.666/1993, pela Lei Municipal 1.530/2013, pelo Decreto Municipal 15.833/2012, alterado pelo Decreto 16.072/2012 e finalmente em conformidade com o Decretos de nº 21.850/2018, e demais regulamentos pertinentes à matéria.

Guaratuba, 5 de março de 2018.

#### **ROBERTO JUSTUS**

Prefeito

#### PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARATUBA ESTADO DO PARANÁ EXTRATO DE TERMO CONTRATUAL

CONTRATANTE....: MUNICÍPIO DE GUARATUBA CONTRATADO.....: FABIANE HENRIQUE ROSENDO

OBJETO......Contratação de Pessoal por TEMPO DETERMINADO, sob regime especial,

estatutário (Lei 777/1997), com contribuição para o Regime Geral de Previdência Social.

PRAZO.....: 12 (doze) meses contados de 5 de março de 2018.

FUNÇÃO:...... PROFESSOR DOCENTE COM LOTAÇÃO NA ESCOLA RURAL MUNICIPAL DA MICRORREGIÃO 02 - RIOZINHO

VALOR MENSAL: R\$ 1.227,67 (um mil, duzentos e vinte e sete reais e sessenta e sete centavos) CARGA HORÁRIA SEMANAL: 20 (vinte) horas.

LEGISLAÇÃO...... artigo 37 da Constituição Federal de 1988, pelo artigo 98 da Lei Orgânica do Município, alterado pela Emenda à Lei Orgânica nº 11/2012, pela Lei Federal 8.666/1993, pela Lei Municipal 1.530/2013, pelo Decreto Municipal 15.833/2012, alterado pelo Decreto 16.072/2012 e finalmente em conformidade com o Decretos de nº 21.850/2018, e demais regulamentos pertinentes à matéria.

Guaratuba, 5 de março de 2018.

#### **ROBERTO JUSTUS**



#### PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARATUBA ESTADO DO PARANÁ EXTRATO DE TERMO CONTRATUAL

CONTRATANTE.....: MUNICÍPIO DE GUARATUBA

CONTRATADO.....: MARGARETE DEGUES CARNEIRO

OBJETO......Contratação de Pessoal por TEMPO DETERMINADO, sob regime especial,

estatutário (Lei 777/1997), com contribuição para o Regime Geral de Previdência Social.

PRAZO.....: 12 (doze) meses contados de 5 de março de 2018.

FUNÇÃO:..... PROFESSOR DOCENTE COM LOTAÇÃO NA ESCOLA RURAL MUNICIPAL DA MICRORREGIÃO 02 - RIOZINHO

VALOR MENSAL: R\$ 1.227,67 (um mil, duzentos e vinte e sete reais e sessenta e sete centavos) CARGA HORÁRIA SEMANAL: 20 (vinte) horas.

LEGISLAÇÃO......: artigo 37 da Constituição Federal de 1988, pelo artigo 98 da Lei Orgânica do Município, alterado pela Emenda à Lei Orgânica nº 11/2012, pela Lei Federal 8.666/1993, pela Lei Municipal 1.530/2013, pelo Decreto Municipal 15.833/2012, alterado pelo Decreto 16.072/2012 e finalmente em conformidade com o Decretos de nº 21.850/2018, e demais regulamentos pertinentes à matéria.

Guaratuba, 5 de março de 2018.

#### **ROBERTO JUSTUS**

Prefeito

#### PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARATUBA ESTADO DO PARANÁ EXTRATO DE TERMO CONTRATUAL

CONTRATANTE.....: MUNICÍPIO DE GUARATUBA CONTRATADO......: ALIANDRADA CUNHA NUNES

**OBJETO.....:Contratação de Pessoal por TEMPO** DETERMINADO, sob regime especial, estatutário (Lei 777/1997), com contribuição para o Regime Geral de Previdência Social.

PRAZO...... 12 (doze) meses contados de 5 de março de 2018.

FUNÇÃO:...... PROFESSOR DOCENTE COM LOTAÇÃO NA ESCOLA RURAL MUNICIPAL DA MICRORREGIÃO 01 – DESCOBERTO E CEDRO

VALOR MENSAL: R\$ 1.227,67 (um mil, duzentos e vinte e sete reais e sessenta e sete centavos) CARGA HORÁRIA SEMANAL: 20 (vinte) horas.

LEGISLAÇÃO......: artigo 37 da Constituição Federal de 1988, pelo artigo 98 da Lei Orgânica do Município, alterado pela Emenda à Lei Orgânica nº 11/2012, pela Lei Federal 8.666/1993, pela Lei Municipal 1.530/2013, pelo Decreto Municipal 15.833/2012, alterado pelo Decreto 16.072/2012 e finalmente em conformidade com o Decretos de nº 21.850/2018, e demais regulamentos pertinentes à matéria.

Guaratuba, 5 de março de 2018.

#### **ROBERTO JUSTUS**

#### PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARATUBA ESTADO DO PARANÁ EXTRATO DE TERMO CONTRATUAL

CONTRATANTE....: MUNICÍPIO DE GUARATUBA CONTRATADO.....: BRUNA DOS SANTOS SILVA

OBJETO......Contratação de Pessoal por TEMPO DETERMINADO, sob regime especial,

estatutário (Lei 777/1997), com contribuição para o Regime Geral de Previdência Social.

PRAZO.....: 12 (doze) meses contados de 5 de março de 2018.

FUNÇÃO:...... PROFESSOR DOCENTE COM LOTAÇÃO NA ESCOLA RURAL

MUNICIPAL DA MICRORREGIÃO 01 – DESCOBERTO E CEDRO

VALOR MENSAL: R\$ 1.227,67 (um mil, duzentos e vinte e sete reais e sessenta e sete centavos) CARGA HORÁRIA SEMANAL: 20 (vinte) horas.

LEGISLAÇÃO...... artigo 37 da Constituição Federal de 1988, pelo artigo 98 da Lei Orgânica do Município, alterado pela Emenda à Lei Orgânica nº 11/2012, pela Lei Federal 8.666/1993, pela Lei Municipal 1.530/2013, pelo Decreto Municipal 15.833/2012, alterado pelo Decreto 16.072/2012 e finalmente em conformidade com o Decretos de nº 21.850/2018, e demais regulamentos pertinentes à matéria.

Guaratuba, 5 de março de 2018.

#### **ROBERTO JUSTUS**

Prefeito

#### PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARATUBA ESTADO DO PARANÁ EXTRATO DE TERMO CONTRATUAL

CONTRATANTE....: MUNICÍPIO DE GUARATUBA CONTRATADO.....: JANAINA CRISTINA CANARIN

OBJETO.....:Contratação de Pessoal por TEMPO DETERMINADO, sob regime especial,

estatutário (Lei 777/1997), com contribuição para o Regime Geral de Previdência Social.

PRAZO.....: 12 (doze) meses contados de 5 de março de 2018.

FUNÇÃO:...... PROFESSOR DOCENTE COM LOTAÇÃO NA ESCOLA RURAL

MUNICIPAL DA MICRORREGIÃO 01 – DESCOBERTO E CEDRO

VALOR MENSAL: R\$ 1.227,67 (um mil, duzentos e vinte e sete reais e sessenta e sete centavos) CARGA HORÁRIA SEMANAL: 20 (vinte) horas.

LEGISLAÇÃO...... artigo 37 da Constituição Federal de 1988, pelo artigo 98 da Lei Orgânica do Município, alterado pela Emenda à Lei Orgânica nº 11/2012, pela Lei Federal 8.666/1993, pela Lei Municipal 1.530/2013, pelo Decreto Municipal 15.833/2012, alterado pelo Decreto 16.072/2012 e finalmente em conformidade com o Decretos de nº 21.850/2018, e demais regulamentos pertinentes à matéria.

Guaratuba, 5 de março de 2018.

#### **ROBERTO JUSTUS**

# PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO Nº 001/2016 "AUXILIAR DE EDUCAÇÃO INFANTIL"

#### 21° EDITAL DE CONVOCAÇÃO

A Prefeitura Municipal de Guaratuba, por meio de sua Secretaria Municipal da Administração e Secretaria Municipal da Educação, tendo em vista o Decreto de nº 20.207/2016 de Homologação do Resultado, e tendo em vista a existência de vaga,

#### **RESOLVE:**

CONVOCAR os classificados relacionados no anexo único do presente edital para se apresentarem num prazo de 03 (três) dias a contar da publicação do presente, na sede da Secretaria Municipal da Educação, à Rua Dr. João Cândido esquina com Vieira dos Santos, nº 197, Centro, Guaratuba, Paraná, a fim de serem encaminhados para a 3ª. Etapa do Processo - Avaliação Médica Admissional, que se fará em consonância com a medicina do trabalho e Avaliação Psicológica Admissional, que consiste em Exame Psicológico e dar-se-á mediante aplicação de teste formal e entrevista por Psicólogo, para obtenção de análise e avaliação de adequação de atitudes, postura, atenção, memória, raciocínio lógico e personalidade de cada candidato, ambas de caráter eliminatório, onde se emitirá pareceres "APTO" ou "NÃO APTO" para exercerem a função pretendida. Deverão apresentar-se portando documento de identidade.

Guaratuba, 16 de março de 2018.

#### **Donato Focaccia**

Secretário Municipal da Administração

#### Catia Regina Silvano

Secretária Municipal da Educação

PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO Nº 001/2016 AUXILIAR DE EDUCAÇÃO INFANTIL ANEXO ÚNICO 21º EDITAL DE CONVOCAÇÃO

#### CONCORRÊNCIA GERAL

Ordem de Classif Nº Inscr Nome do Candidato		Nome do Candidato
106	195	Simone Aparecida Sabatoviski
107	223	Francielle Cristina Kurtz

# PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO Nº 001/2016 "AUXILIAR DE EDUCAÇÃO INFANTIL"

#### 22° EDITAL DE CONVOCAÇÃO

A Prefeitura Municipal de Guaratuba, por meio de sua Secretaria Municipal da Administração e Secretaria Municipal da Educação, tendo em vista o Decreto de nº 20.207/2016 de Homologação do Resultado, e tendo em vista a existência de vaga,

#### **RESOLVE:**

CONVOCAR os classificados relacionados no anexo único do presente edital para se apresentarem num prazo de 03 (três) dias a contar da publicação do presente, na sede da Secretaria Municipal da Educação, à Rua Dr. João Cândido esquina com Vieira dos Santos, nº 197, Centro, Guaratuba, Paraná, a fim de serem encaminhados para a 3ª. Etapa do Processo - Avaliação Médica Admissional, que se fará em consonância com a medicina do trabalho e Avaliação Psicológica Admissional, que consiste em Exame Psicológico e dar-se-á mediante aplicação de teste formal e entrevista por Psicólogo, para obtenção de análise e avaliação de adequação de atitudes, postura, atenção, memória, raciocínio lógico e personalidade de cada candidato, ambas de caráter eliminatório, onde se emitirá pareceres "APTO" ou "NÃO APTO" para exercerem a função pretendida. Deverão apresentar-se portando documento de identidade.

Guaratuba, 19 de março de 2018.

#### **Donato Focaccia**

Secretário Municipal da Administração

#### Catia Regina Silvano

Secretária Municipal da Educação

PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO Nº 001/2016 AUXILIAR DE EDUCAÇÃO INFANTIL ANEXO ÚNICO 22º EDITAL DE CONVOCAÇÃO

#### CONCORRÊNCIA GERAL

Ordem de Classif	Nº Inscr	Nome do Candidato
108	392	Camila de Souza Ferreira
109	415	Carla Edicléia dos Santos Szczepanski

# LICITAÇÕES

#### **AVISO DE LICITAÇÃO**

1) TIPO: MENOR PREÇO POR LOTE

2) MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO

3) EDITAL: №. 012/2018

- **4) OBJETO:** O presente certame ter por objeto, do tipo menor preço POR LOTE, a contratação de empresa especializada para o fornecimento de insumos hospitalares, a fim de atender as necessidades dos serviços do Pronto Socorro Municipal, Hospital Municipal e Unidades Básicas de Saúde.
  - **5) RETIRADA DO EDITAL:** O Edital e seus anexos estarão disponíveis no site oficial do Município de Guaratuba, na página <u>www.portal.guaratuba.pr.gov.br</u>.
- 6) INFORMAÇÕES IMPORTANTES:
- **6.1) TÉRMINO PARA CREDENCIAMENTO:** Dia 04 abril de 2018, até as 08h (oito horas).
- **6.2) TÉRMINO DO PRAZO PARA ENVIO DA PROPOSTA:** Dia 04 de abril de 2018, às 08:30h (oito horas e trinta minutos).
- **6.3) INÍCIO DA SESSÃO DE LANCES:** Dia 04 de abril de 2018, às 09h00(nove horas).
- **6.4) O Município de Guaratuba** utilizará o portal de **Licitações da Caixa Econômica Federal** (<a href="www.licitacoes.caixa.gov.br">www.licitacoes.caixa.gov.br</a>) para realização desta licitação, conforme Acordo de Cooperação Técnica celebrado entre as partes.
- 7) FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS:

E-mail: licitacao@guaratuba.pr.gov.br

Fax: (41) 3472-8576

**8) REFERÊNCIA DE TEMPO:** Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília (DF).

Guaratuba PR, 19 de março de 2018.

**SILVANA A. DINIZ** 

#### **AVISO DE LICITAÇÃO**

1) TIPO: MENOR PREÇO POR LOTE

2) MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO

3) EDITAL: Nº. 013/2018

- **4) OBJETO:** O presente certame ter por objeto, registro de preços do tipo menor preço POR LOTE, para a contratação de empresa especializada para realização de exames laboratoriais, a fim de atender a demanda do Hospital Municipal e do Pronto Socorro Municipal.
  - **5) RETIRADA DO EDITAL:** O Edital e seus anexos estarão disponíveis no site oficial do Município de Guaratuba, na página <a href="https://www.portal.guaratuba.pr.gov.br">www.portal.guaratuba.pr.gov.br</a>.
- 6) INFORMAÇÕES IMPORTANTES:
- **6.1) TÉRMINO PARA CREDENCIAMENTO:** Dia 05 abril de 2018, até as 08h (oito horas).
- **6.2) TÉRMINO DO PRAZO PARA ENVIO DA PROPOSTA:** Dia 05 de abril de 2018, às 08:30h (oito horas e trinta minutos).
- **6.3)** INÍCIO DA SESSÃO DE LANCES: Dia 05 de abril de 2018, às 09h00(nove horas).
- **6.4) O Município de Guaratuba** utilizará o portal de **Licitações da Caixa Econômica Federal** (<a href="www.licitacoes.caixa.gov.br">www.licitacoes.caixa.gov.br</a>) para realização desta licitação, conforme Acordo de Cooperação Técnica celebrado entre as partes.
- 7) FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS:

E-mail: <u>licitacao@guaratuba.pr.gov.br</u>

Fax: (41) 3472-8576

**8) REFERÊNCIA DE TEMPO:** Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília (DF).

Guaratuba PR, 19 de março de 2018.

**SILVANA A. DINIZ** 

#### **AVISO DE LICITAÇÃO**

4) TIPO: MENOR PREÇO POR LOTE

5) MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO

6) EDITAL: Nº. 014/2018

- **4) OBJETO:** O presente certame ter por objeto, registro de preços do tipo menor preço POR LOTE, para a contratação de empresa especializada para fornecimento de materiais gráficos para todas as Secretarias Municipais.
- **5) RETIRADA DO EDITAL:** O Edital e seus anexos estarão disponíveis no site oficial do Município de Guaratuba, na página <a href="https://www.portal.guaratuba.pr.gov.br">www.portal.guaratuba.pr.gov.br</a>.
- 6) INFORMAÇÕES IMPORTANTES:
- **6.1) TÉRMINO PARA CREDENCIAMENTO:** Dia 05 abril de 2018, até as 11h (onze horas).
- **6.2) TÉRMINO DO PRAZO PARA ENVIO DA PROPOSTA:** Dia 05 de abril de 2018, às 13:30h (treze horas e trinta minutos).
- **6.3) INÍCIO DA SESSÃO DE LANCES:** Dia 05 de abril de 2018, às 14:30h00(quatorze horas e trinta horas).
- **6.4) O Município de Guaratuba** utilizará o portal de **Licitações da Caixa Econômica Federal** (<a href="www.licitacoes.caixa.gov.br">www.licitacoes.caixa.gov.br</a>) para realização desta licitação, conforme Acordo de Cooperação Técnica celebrado entre as partes.
- 7) FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS:

E-mail: licitacao@guaratuba.pr.gov.br

Fax: (41) 3472-8576

**8) REFERÊNCIA DE TEMPO:** Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília (DF).

Guaratuba PR, 19 de março de 2018.

**SILVANA A. DINIZ** 

#### **AVISO DE LICITAÇÃO**

7) TIPO: MENOR PREÇO POR LOTE

8) MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO

9) EDITAL: Nº. 015/2018

- **4) OBJETO:** O presente certame ter por objeto, registro de preços do tipo menor preço POR LOTE, para a contratação de empresa especializada para fornecimento de gás de cozinha (recarga e casco) P13 e P45 para atender a demanda de todas as secretarias Municipais de Guaratuba.
- **5) RETIRADA DO EDITAL:** O Edital e seus anexos estarão disponíveis no site oficial do Município de Guaratuba, na página <a href="https://www.portal.guaratuba.pr.gov.br">www.portal.guaratuba.pr.gov.br</a>.
- 6) INFORMAÇÕES IMPORTANTES:
- **6.1) TÉRMINO PARA CREDENCIAMENTO:** Dia 06 abril de 2018, até as 08h (oito horas).
- **6.2) TÉRMINO DO PRAZO PARA ENVIO DA PROPOSTA:** Dia 06 de abril de 2018, às 08:30h (oito horas e trinta minutos).
- **6.3)** INÍCIO DA SESSÃO DE LANCES: Dia 06 de abril de 2018, às 09:00(nove horas).
- **6.4) O Município de Guaratuba** utilizará o portal de **Licitações da Caixa Econômica Federal** (<a href="www.licitacoes.caixa.gov.br">www.licitacoes.caixa.gov.br</a>) para realização desta licitação, conforme Acordo de Cooperação Técnica celebrado entre as partes.
- 7) FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS:

E-mail: licitacao@guaratuba.pr.gov.br

Fax: (41) 3472-8576

**8) REFERÊNCIA DE TEMPO:** Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília (DF).

Guaratuba PR, 19 de março de 2018.

SILVANA A. DINIZ

#### EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Ata de Registro de Preços Nº: 045/2018- PMG.

Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico nº 058/2017 - PMG

Contratante: Prefeitura Municipal de Guaratuba

CNPJ n°: 76.017.474/0001-08

Endereço: Rua Dr. João Cândido, 380 - Centro - Guaratuba/PR

Empresa registrada:

EMPRESA	CNPJ	ENDEREÇO
MODILAC INDUSTRIA E		Rua Joaquim Piazza, nº 580, Toledo/PR CEP:
COMERCIO DE MÓVEIS	76.291.251/0001-34	85.905-470, Telefone 41 3319-9302/41 99803-
LTDA		5268, e-mail: michele_modilac@hotmail.com

**Objeto:** Este Pregão tem por objeto registro de preços para a aquisição de conjuntos escolares para atender demanda das unidades escolares da rede municipal de ensino, através do Plano de Ação Articulada/PAR e contrapartida do município de acordo com o Termo de Compromisso PAR nº 201404275, conforme descrição constante no ANEXO I – Termo de Referência - do Edital nº058/2017.

Vigência: 12 (doze) meses.

Dotação: As despesas dos produtos tratados nesta ata correrão por conta das

-05.001-12.361.00541-020-4.4.90.52.00.00-00104; -05.001-12.361.00541-020-4.4.90.52.00.00-00137.

Os preços foram registrados conforme tabela abaixo:

	LOTE № 02 – COTA PRINCIPAL									
ITEM	PRODUTO	ESPECIFICAÇÕES	MARCA	QTDE.	VALOR UNI. R\$	VALOR TOTAL R\$				
01	CONJUNT O ALUNO- CJA - 03 Padrão FDE/FNDE individual composto de 1( uma) mesa e 1 ( uma) cadeira (para alunos com altura entre	Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual; Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado; Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. Constituintes -Mesa a) Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA ( ver referências tabela 1), cantos arredondados (conforme	MODILAC	270	179,99	48.597,30				

# Edição Digitalizad

1,19m e 1,42m)

d	a № 496 - Guaratuba, 19 de M	arço d	le	2.018	3 - ANO	XII -	42	Págs
	projeto). Revestimento na face inferior em							
	chapa de balanceamento (contra-placa fenólica)							
	de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca							
	métrica M6 e comprimento 10 mm (ver							
	detalhamento no projeto). Dimensões acabadas							
	600 mm (largura) x 450 mm (profundidade) x							
	19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância							
	de até + 2 mm para comprimento e largura, e +/- 1 mm para espessura. b) Topos encabeçados							
	com fita de bordo termoplástica extrudada,							
	confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP							
	(polipropileno) ou PE (polietileno), com							
	"primer" na face de colagem, acabamento de							
	superfície texturizado, na cor AMARELA (ver							
	referências tabela 1), colada com adesivo							
	"HotMelting". Resistência ao arrancamento							
	mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões							
	nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura),							
	com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.							
	Centralizar ponto de início e término de							
	aplicação da fita de bordo no ponto central e do							
	lado oposto à borda de contato com o usuário.							
	O ponto de encontro da fita de bordo não deve							
	apresentar espaços ou deslocamentos que							
	facilitem seu arrancamento.							
	Estrutura composta de:							
	- Montantes verticais e travessa longitudinal							
	confeccionados em tubo de aço carbono							
	laminado a frio, com costura, secção oblonga de							
	29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm).							
	- Travessa superior confeccionada em tubo de							
	aço carbono laminado a frio, com costura,							
	curvado em formato de "C", com secção							
	circular, diâmetro de 31,75mm ( 1 1/4) em							
	chapa 16 (1,5 mm).							
	-Pés confeccionados em tubo de aço carbono							
	laminado a frio, com costura, secção circular,							
	diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16							
	(1,5mm).							
	Porta-livros em polipropileno copolímero isento							
	de cargas minerais, composto							
	preferencialmente de 50% de matéria-prima							
	reciclada ou recuperada, podendo chegar até							
	100%, injetado na cor CINZA (ver referências).							
	As características funcionais, dimensionais, de							
	resistência e de uniformidade de cor, devem ser							
	preservadas no produto produzido com							
	matéria-prima reciclada, admitindo-se							
	materia-prima reciciada, adminimo-se							



tolerâncias na tonalidade a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

**Obs1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm).

-06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2 mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Obs1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm.

Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA (ver referências tabela 1.), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.



**Obs2:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA ( ver referências tabela 1.).

#### Constituintes-Cadeira

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor AMARELA (ver referências tabela 1.). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano de fabricação; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

**Obs1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptusgrandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento



mínima de 9,7 mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome do fabricante do componente. **Obs2:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referências). Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm.

Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.

Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.

Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o



<u> </u>			
	número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme		
	indicação no projeto), e o nome da empresa		
	fabricante do componente injetado. <b>Obs. 4:</b> O		
	nome do fabricante do componente deve ser		
	obrigatoriamente grafado por extenso,		
	acompanhado ou não de sua própria logomarca.		
	Nas partes metálicas deve ser aplicado		
	tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa		
	salina de no mínimo 300 horas.		
	Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó		
	híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,		
	brilhante, polimerizada em estufa, espessura		
	mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver		
	referências tabela 1).		
	Referência de Cores		
	As cores dos materiais deverão respeitar		
	aquelas definidas na Tabela 1:		
	Todas as demais especificações devem seguir o		
	CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS		
	CONJUNTO ALUNO (CJA-03) disponível no link:		
	http://www.fnde.gov.br/portaldecompras/inde		
	x.php/editais/audiencias-publicas/audiencia-		
	publicas-2014/item/776-mobiliario-escolar-		
	convite-de-audiencia-publica-05-2014.		
TOTAL LOTE	02:		48.597,30

Valor desta Ata de Registro de Preços é de R\$ 48.597,30 (quarenta e oito mil e quinhentos e noventa e sete reais e trinta centavos).

Guaratuba, 2 de março de 2018.

#### ROBERTO JUSTUS Prefeito

#### EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Ata de Registro de Preços Nº: 046/2018- PMG.

Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico nº 058/2017 - PMG

Contratante: Prefeitura Municipal de Guaratuba

CNPJ n°: 76.017.474/0001-08

Endereço: Rua Dr. João Cândido, 380 - Centro - Guaratuba/PR

Empresa registrada:

EMPRESA	CNPJ	ENDEREÇO			
PAULINÉIA	10.936.352/0001-07	Rua Guilherme Ludwig, nº 242, São José do			
LOTTERMANN REIS	10.950.552/0001-07	Inhacorá/RS CEP: 98.958-000, Telefone 55			

35351861, e-mail:
reiflexvendas@terra.com.br

**Objeto:** Este Pregão tem por objeto registro de preços para a aquisição de conjuntos escolares para atender demanda das unidades escolares da rede municipal de ensino, através do Plano de Ação Articulada/PAR e contrapartida do município de acordo com o Termo de Compromisso PAR nº 201404275, conforme descrição constante no ANEXO I – Termo de Referência - do Edital nº058/2017.

Vigência: 12 (doze) meses.

Dotação: As despesas dos produtos tratados nesta ata correrão por conta das

-05.001-12.361.00541-020-4.4.90.52.00.00-00104; -05.001-12.361.00541-020-4.4.90.52.00.00-00137.

Os preços foram registrados conforme tabela abaixo:

		LOTE Nº 01 - COTA RESERVADA MI	E/EPP			
ITE M	PRODUT O	ESPECIFICAÇÕES	MARCA	QTD E.	VALOR UNI. R\$	VALOR TOTAL R\$
01	CONJUNT O ALUNO- CJA - 03 Padrão FDE/FND E individua I compost o de 1( uma) mesa e 1 ( uma) cadeira (para alunos com altura entre 1,19m e 1,42m)	Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual; Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado; Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. Constituintes -Mesa a) Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA ( ver referências tabela 1), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600 mm (largura) x 450 mm (profundidade) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para comprimento e largura, e +/- 1 mm para espessura. b) Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AMARELA (ver referências tabela 1), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima	REIFLEX CJA - 03	90	173,50	15.615,00



de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.

#### Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm).
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm ( 1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm).
- -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido reciclada, com matéria-prima admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

**Obs1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm).



-06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2 mm), cabeça panela, fenda Phillips.

**Obs1:** A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm.

Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA (ver referências tabela 1.), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

**Obs2:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA ( ver referências tabela 1.).

#### Constituintes-Cadeira

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor AMARELA (ver referências tabela 1.). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano de fabricação; a identificação "modelo FDE-



FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

**Obs1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptusgrandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referências). Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. **Obs.** 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

# Atos Normativos do Poder Executivo

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

_			ı	
	Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio,			
	com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14			
	(1,9mm).			
	Fixação do assento e encosto injetados à estrutura			
	através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm,			
	comprimento 12 mm.			
	Fixação do assento em compensado moldado à			
	estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de			
	4,8mm, comprimento 19mm.			
	Fixação do encosto em compensado moldado à			
	estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de			
	4,8mm, comprimento 22mm.			
	Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero			
	virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor			
	AMARELA (ver referências), fixadas à estrutura			
	através de encaixe e pino expansor. Dimensões,			
	design e acabamento conforme projeto. Nos moldes			
	das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo			
	internacional de reciclagem, apresentando o número			
	identificador do polímero, a identificação "modelo			
	FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome			
	da empresa fabricante do componente injetado. Obs.			
	4: O nome do fabricante do componente deve ser			
	obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado			
	ou não de sua própria logomarca.			
	Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento			
	anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão			
	em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.			
	Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó			
	híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,			
	polimerizada em estufa, espessura mínima 40			
	micrometros, na cor CINZA (ver referências tabela 1).			
	Referência de Cores			
	As cores dos materiais deverão respeitar aquelas			
	definidas na Tabela 1:			
	Todas as demais especificações devem seguir o			
	CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS CONJUNTO			
	ALUNO (CJA-03) disponível no link:			
	http://www.fnde.gov.br/portaldecompras/index.php			
	/editais/audiencias-publicas/audiencia-publicas-			
	2014/item/776-mobiliario-escolar-convite-de-			
	audiencia-publica-05-2014.			
TOTAL LOT				15.615,00
TOTAL LOI	E UI.			13.013,00

	LOTE № 03 – COTA RESERVADA ME/EPP							
ITE M	PRODUT O	ESPECIFICAÇÕES	MARCA	QTD E.	VALOR UNI. R\$	VALOR TOTAL R\$		

CONJUNT

ALUNO-CJA - 06 Padrão FDE/FND

individua

compost o de 1( uma) mesa e 1 ( uma) cadeira (para alunos com altura entre 1,59m e 1,88m)

CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a				
altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m.				
São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP				
ou MDF, revestido na face superior de laminado				
melamínico de alta pressão e na face inferior com				
chapa de balanceamento, montado sobre estrutura				
tubular de aço, contendo porta-livros em plástico				
injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e				
encosto em polipropileno injetado ou em				
compensado anatômico moldado, montados sobre				
estrutura tubular de aço; CONJUNTO ALUNO CJA-06 -				
MESA; Tampo em MDP ou MDF, com espessura de				
18mm, revestido na face superior em laminado				
melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,				
acabamento texturizado, na cor CINZA (ver				
referências tabela 2), cantos arredondados (conforme				
projeto). Revestimento na face inferior em chapa de				
balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm.				
Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e				
comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto).				
Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm				
(profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se	REIFLEX			
tolerância de até + 2mm para largura e profundidade	CJA 06	90	190,00	17.100,00
e de +/- 1mm para espessura. ;;;Topos encabeçados	337.100			
com fita de bordo termoplástica extrudada,				
confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP				
(polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na				
face de colagem, acabamento de superfície				
texturizado, na cor AZUL (ver referências tabela 2),				
colada com adesivo "HotMelting". Dimensões				
nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com				
tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar				
ponto de início e término de aplicação da fita de bordo				
no ponto central e do lado oposto à borda de contato				
com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo				
não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ;Estrutura composta de:				
;- Montantes verticais e travessa longitudinal				
confeccionados em tubo de aço carbono laminado a				
frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm,				
em chapa 16 (1,5mm); ;- Travessa superior				
confeccionada em tubo de aço carbono laminado a				
frio, com costura, curvado em formato de "C", com				
secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em				
chapa 16 (1,5mm); ;- Pés confeccionados em tubo de				

## Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).;Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências tabela 2),. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.; Fixação do tampo à estrutura através de: ;- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); ;- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs2: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.; Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. ;Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, de comprimento 12mm. ;Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências tabela 2). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero,

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.; Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. ;Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. ; CONJUNTO ALUNO - CADEIRA; Assento e encosto polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências tabela 2). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ;Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. ¿Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências tabela 2). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptusgrandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. ;Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ;Quando fabricado compensado, o encosto deve revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências tabela 2). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. ;Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ;Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). ;Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. ;Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19 mm.;Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. ; Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências tabela 2), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ;Nas partes metálicas deve aplicado ser tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.		
;Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó		
híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,		
polimerizada em estufa, espessura mínima 40		
micrometros, na cor CINZA (ver referências tabela 2).		
Todas as demais especificações devem seguir o		
CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS CONJUNTO		
ALUNO (CJA-06) disponível no link:		
http://www.fnde.gov.br/portaldecompras/index.php		
/editais/audiencias-publicas/audiencia-publicas-		
2014/item/776-mobiliario-escolar-convite-de-		
audiencia-publica-05-2014.		
TOTAL LOTE 03:		17.100,00

	LOTE № 04 - COTA PRINCIPAL					
ITE M	PRODUT O	ESPECIFICAÇÕES		QTD E.	VALOR UNI. R\$	VALOR TOTAL R\$
01	CONJUNT O ALUNO- CJA - 06 Padrão FDE/FND E individua I compost o de 1( uma) mesa e 1 ( uma) cadeira (para alunos com altura entre 1,59m e 1,88m)	CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço; CONJUNTO ALUNO CJA-06 - MESA;; Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências tabela 2), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. ;;;Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na	REIFLEX CJA 06	270	190,00	51.300,00

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

colagem, acabamento de superfície face de texturizado, na cor AZUL (ver referências tabela 2), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ;Estrutura composta de: ;- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); ;- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); ;- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).;Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências tabela 2),. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.; Fixação do tampo à estrutura através de: ;- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); ;- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs2: A definição dos processos de montagem e do

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.;Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. ;Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, rebites de comprimento 12mm. ;Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências tabela 2). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.; Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. ;Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. ; CONJUNTO ALUNO CJA-06 CADEIRA; Assento e encosto polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências tabela 2). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ;Alternativamente o assento e o encosto

## Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. ;Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências tabela 2). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptusgrandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. ;Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ;Quando fabricado compensado, 0 encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências tabela 2). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. ;Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ;Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). ;Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. ;Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

 <u> </u>	·	•		
	4,8mm, comprimento 19 mm.;Fixação do encosto em			
	compensado moldado à estrutura através de rebites			
	de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.			
	; Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero			
	virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor			
	AZUL (ver referências tabela 2), fixadas à estrutura			
	através de encaixe e pino expansor. Dimensões,			
	design e acabamento conforme projeto. Nos moldes			
	das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo			
	internacional de reciclagem, apresentando o número			
	identificador do polímero, a identificação "modelo			
	FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome			
	da empresa fabricante do componente injetado. ;Obs.			
	4: O nome do fabricante do componente deve ser			
	obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado			
	ou não de sua própria logomarca. ;Nas partes			
	metálicas deve ser aplicado tratamento			
	antiferruginoso que assegure resistência à corrosão			
	em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.			
	;Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó			
	híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,			
	polimerizada em estufa, espessura mínima 40			
	micrometros, na cor CINZA (ver referências tabela 2).			
	Todas as demais especificações devem seguir o			
	CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS CONJUNTO			
	<b>ALUNO (CJA-06)</b> disponível no link:			
	http://www.fnde.gov.br/portaldecompras/index.php			
	/editais/audiencias-publicas/audiencia-publicas-			
	2014/item/776-mobiliario-escolar-convite-de-			
	audiencia-publica-05-2014.			
TOTAL LOT	E 04:			51.300,00

	LOTE № 05 – EXCLUSIVO ME/EPP						
ITE	PRODUT	ESPECIFICAÇÕES	MARCA	QTD	VALOR	VALOR	
M	0	ESFECIFICAÇÕES	IVIANCA	E.	UNI. R\$	TOTAL R\$	
	Mesa	MA-01 – Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-	REIFLEX MA - 01	06	283,00	1.698,00	
	acessível	01), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face					
	para	superior de laminado melamínico de alta pressão e na					
	pessoa	face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura					
01	em	tubular de aço. MA-01-Mesa;Tampo em MDP ou MDF,					
	cadeira	com espessura de 18 mm, revestido na face superior					
	de rodas	em;laminadomelamínico de alta pressão, 0,8mm de					
	(PCR) -	espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA( ver					
	MA-01	referências tabela 3), cantos arredondados (conforme					

# Edição Digitalizada Nº 496 - Guaratuba, 19 de Março de 2.018 - ANO XII - 42 Págs.

projeto).;Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto);Dimensões acabadas 600 mm (largura) x 900 19,4 mm (comprimento) x mm;(espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6;mm para espessura.;Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer,;acabamentotexturizado, na cor AZUL( ver referências tabela 3), colada com adesivo "HotMelting". ;Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.; Estrutura composta de:;travessa montantes verticais e longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm).;- travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de  $\emptyset$  = 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm).;- pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção; circular de  $\emptyset$  = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm).; Portalivros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA( ver referências tabela 3). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA) (ver referências tabela 3), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nota1: O nome do fabricante O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.; Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com



	<b>,</b>	<i>y</i>		
	rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47 mm			
	(+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.			
	Nota2: A definição dos processos de montagem e do			
	torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à			
	estrutura deve considerar, que após o aperto, não			
	deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o			
	laminado de alta pressão.;Fixação do porta-livros à			
	travessa longitudinal através de rebites de "repuxo",			
	Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm.;Fixação das sapatas			
	(frontal e posterior) aos pés através de rebites de			
	"repuxo", Ø 4,8;mm, comprimento 12 mm.;Ponteiras			
	e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem			
	cargas, injetadas na cor AZUL( ver referências tabela			
	3), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões,			
	design e acabamento conforme projeto. Nos moldes			
	das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo			
	internacional de reciclagem, apresentando o número			
	identificador do polímero; datador de lotes indicando			
	5 mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE"			
	(conforme indicado no projeto) e o nome da empresa			
	fabricante do componente injetado.;Nota1: O nome			
	do fabricante do componente deve ser			
	obrigatoriamente grafado por; extenso, acompanhado			
	ou não de sua própria logomarca.;Nas partes			
	metálicas deve ser aplicado tratamento			
	antiferruginoso que assegure;resistência à corrosão			
	em câmara de névoa salina de no mínimo 300			
	horas.;Pintura dos elementos metálicos em tinta em			
	pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,;brilhante,			
	polimerizada em estufa, espessura mínima de 40			
	micrometros na cor CINZA( ver referências tabela 3);			
	Todas as demais especificações devem seguir o			
	CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS MESA			
	ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS MA-			
	01 – PADRÃO FDE/FNDE. Disponível no link:			
	http://www.fnde.gov.br/portaldecompras/index.php			
	/editais/audiencias-publicas-			
	2014/item/776-mobiliario-escolar-convite-de-			
	audiencia-publica-05-2014.			
01	'E 05:			1.698,00

Valor desta Ata de Registro de Preços é de R\$ 85.713,00 (oitenta e cinco mil setecentos e treze reais).

Guaratuba, 2 de março de 2018.

ROBERTO JUSTUS Prefeito



#### **EXTRATO DE CONTRATO**

**CONTRATANTE**: MUNICÍPIO DE GUARATUBA

**CNPJ Nº.** 76.017.474/0001-08

**ENDEREÇO:** Rua Dr. João Cândido, nº. 380 - Centro, em Guaratuba/PR.

# CONTRATADA: TRANSRESIDUOS TRANSPORTES DE RESIDUOS INDUSTRIAIS LTDA

CNPJ No. 77.381.789/0001-11

NDEREÇO: Rua Willian Booth, nº 537 - Curitiba - PR. - CEP: 81.650-120,

Telefone 41-3332-2224, email: transresiduos@transresiduos.com.br

# PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 060/2017 - PMG CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇO Nº. 044/2018 - PMG

**OBJETO:** Constitui objeto deste PREGÃO a contratação de empresa especializada para a execução, sob o regime quantitativo, incluindo o fornecimento de materiais e execução de Serviços de Coleta, Transporte e Destinação Final referente aos resíduos da saúde e dos equipamentos públicos municipais de saúde de Guaratuba - Paraná, conforme estabelecido no ANEXO I do Edital do Pregão Eletrônico nº 60/2017.

#### DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

-09.003-10.302.0053-2090-3.3.90.39.00.00-00303;

-09.003-10.302.0053-2090-3.3.90.39.00.00-00369;

-09.002-10.301.0053-2078-3.3.90.39.00.00-00303;

 $-09.002\hbox{-}10.301.0053\hbox{-}2078\hbox{-}3.3.90.39.00.00\hbox{-}00495.$ 

VALOR: R\$ 216.420,00 (duzentos e dezesseis mil e quatrocentos e vinte reais).

PRAZO: 12 (doze) meses.

DATA DA ASSINATURA: Guaratuba, 1 de março de 2018.

ROBERTO JUSTUS Prefeito

#### DESPACHO HOMOLOGATÓRIO PREGÃO ELETRÔNICO № 004/2018 PROCESSO № 18895/2017

O Prefeito do Município de Guaratuba, no uso de suas atribuições legais, em cumprimento aos termos dos artigos 38, VII, e 43, VI da Lei Federal n.º 8.666/93 e considerando que restaram obedecidos todos os preceitos legais, quando da abertura, processamento e julgamento da licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO**, autuado sob n° **004/2018**, cujo objeto é o registro de preços para a aquisição de gêneros alimentícios, material descartável específico e utensílios para a cozinha doHospital Municipal de Guaratuba, a pedido da Secretaria Municipal da Saúde, conforme especificado no Anexo 01 - Termo de Referência, que é parte integrante do Edital.

#### **RESOLVE:**

- 1º. Homologar o **Pregão Eletrônico N° 004/2018**, que depois de analisado os termos e as informações constantes do Processo de Licitação na modalidade Pregão, realizado em data de **02 de fevereiro de 2018**, pôde-se verificar:
  - a) Que foram observados os procedimentos elencados na Lei 10.520/2002 e legislação municipal referente ao Pregão.
  - b) Que foi dado cumprimento aos termos do artigo 38, parágrafo único, da Lei 8.666/93, com o encaminhamento do mesmo para análise da Procuradoria Geral do Município.
  - c) Que o procedimento foi instruído conforme o estabelecido no artigo 27 e seguintes c/c artigo 32, parágrafo 1º, todos da Lei 8.666/93.
  - d) Que, também, foram observados os termos do artigo 4º, inciso X, XI, XII e XIII da Lei 10.520/2002, quando do julgamento das propostas e dos documentos de habilitação.
- 2º. Assim HOMOLOGO os Lotes 01 e 04do presente procedimento licitatório, nos termos da Ata de Sessão de Julgamento, em favor da empresaP.A.S PROGRAMA DE ALIMENTAÇÃO SOCIAL IND. E COM. LTDA., respectivamente:
- O LOTE 01 EM R\$ 4.280,00 (quatro mil e duzentos e oitenta reais);
- O LOTE 04 EM R\$ 289,98 (duzentos e oitenta e nove reais e noventa e oito centavos)
- **3º.** Assim HOMOLOGO o Lote 03 do presente procedimento licitatório, nos termos da Ata de Sessão de Julgamento, em favor da empresa **KELLY A.D.S. MINIOLI COMERCIO DE PRODUTOS ME.**, respectivamente:
- O LOTE 03 EMR\$ 24.750,00 (vinte e quatro mil e setecentos e cinquenta reais)
- **4º.** Assim HOMOLOGO os Lotes02, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 e 17 do presente procedimento licitatório, nos termos da Ata de Sessão de Julgamento, em favor da empresa **MERCITTA COMERCIO E DISTRIBUIÇÃO LTDA ME**, respectivamente:
- **-LOTE 2 EM R\$ 1.234,75** (um mil e duzentos e trinta e quatro reais e setenta e cinco centavos);
- LOTE 5 EM R\$ 38.000,00 (trinta e oito mil reais);



- LOTE 6 EM R\$ 63.799,10 (sessenta e três mil e setecentos e noventa e nove reais e dez centavos);
- LOTE 7 EM R\$ 42.999,90 (quarenta e dois mil e novecentos e noventa e nove reais e noventa centavos);
- LOTE 8 EM R\$ 21.000,00 (vinte e um mil reais);
- LOTE 9 EM R\$ 61.678,85 (sessenta e um mil e seiscentos e setenta e oito reais e oitenta e cinco centavos);
- LOTE 10 EM R\$ 79.525,40 (setenta e nove mil e quinhentos e vinte e cinco reais e quarenta centavos);
- LOTE 11 EM R\$ 78.991,00 (setenta e oito mil e novecentos e noventa e um reais);
- LOTE 12 EM R\$ 78.338,00 (setenta e oito mil e trezentos e trinta e oito reais);
- LOTE 13 EM R\$ 54.500,00 (cinquenta e quatro mil e quinhentos reais);
- LOTE 14 EM R\$ 40.986,00 (quarenta mil e novecentos e oitenta e seis reais);
- LOTE 15 EM R\$ 53.000,00 (cinquenta e três mil reais);
- LOTE 16 EM R\$ 71.999,50 (setenta e um mil e novecentos e noventa e nove reais e cinquenta centavos);
- LOTE 17 EM R\$ 1.887,82 (um mil e oitocentos e oitenta e sete reais e oitenta e dois centavos).

**5º.**Determino ainda a intimação das empresas vencedoras para que assinemas atas de registro de preços no prazo previsto no Edital.

Publique-se.

Guaratuba, 9 de marçode 2018.

#### Republicação por Incorreção

TERMO APROVAÇÃO - PRAZO

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE GUARATUBA

**CNPJ:** 76.017.474/0001-08

ENDEREÇO: Rua Dr. João Cândido, nº 380 - Centro, Guaratuba-Pr

**CONTRATADA: CAPANEMA TRANSPORTES EIRELI - EPP** 

**CNPJ n.º:** 03.171.856/0001-18

ENDEREÇO: Rua Luciano Piuzzi, nº 897 - Pinheirinho - Curitiba - Paraná

7°. TERMO ADITIVO DO PREGÃO PRESENCIAL N.º 019/14 - PMG CONTRATO Nº. 065/14 - PMG

**OBJETO:** O presente aditivo tem por objeto a LOCAÇÃO DE um MICRO-ÔNIBUS COM CAPACIDADE PARA 29 PASSAGEIROS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, NO TRANSPORTE DE PACIENTES ENCAMINHADOS DIARIAMENTE PELO TEFD (TRATAMENTO ESPECIALIZADO FORA DO DOMICÍLIO), CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA (ANEXO I DO EDITAL Nº 000/2014) E PROPOSTA DA CONTRATADA.

- O veículo micro-ônibus ficará a disposição da Secretaria de Saúde 24 horas até o término do contrato

#### DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

- 09.003-10.302.0053-2087-3.3.90.33.00.00 - 00303.

DO PRAZO: 90 (noventa) dias.

DATA DA ASSINATURA: 28 de dezembro de 2017.

#### Republicação por Incorreção

#### TERMO APROVAÇÃO - VALOR

**CONTRATANTE**: MUNICÍPIO DE GUARATUBA

**CNPJ:** 76.017.474/0001-08

ENDEREÇO: Rua Dr. João Cândido, nº 380 - Centro, Guaratuba-Pr

**CONTRATADA: CAPANEMA TRANSPORTES EIRELI - EPP** 

**CNPJ n.º:** 03.171.856/0001-18

ENDEREÇO: Rua Luciano Piuzzi, nº 897 - Pinheirinho - Curitiba - Paraná

8°. TERMO ADITIVO DO PREGÃO PRESENCIAL N.º 019/14 - PMG CONTRATO Nº. 065/14 - PMG

**OBJETO:** O presente aditivo tem por objeto a LOCAÇÃO DE um MICRO-ÔNIBUS COM CAPACIDADE PARA 29 PASSAGEIROS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, NO TRANSPORTE DE PACIENTES ENCAMINHADOS DIARIAMENTE PELO TEFD (TRATAMENTO ESPECIALIZADO FORA DO DOMICÍLIO), CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA (ANEXO I DO EDITAL Nº 000/2014) E PROPOSTA DA CONTRATADA.

- O veículo micro-ônibus ficará a disposição da Secretaria de Saúde 24 horas até o término do contrato

#### DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

- 09.003-10.302.0053-2087-3.3.90.33.00.00 - Fonte (00303).

**DO VALOR**: 45.999,99 (quarenta e cinco mil novecentos e noventa e nove reais e noventa e nove centavos).

DATA DA ASSINATURA: 28 de dezembro de 2017.



#### Republicação por Incorreção

TERMO DE APROVAÇÃO - VALOR

**CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE GUARATUBA** 

**CNPJ Nº:** 76.017.474/0001-08

Endereço: Rua Dr. João Cândido, nº 380 - Centro, Guaratuba-PR

CONTRATADO: ROBERTO GUSZAKI - ME

**CNPJ n.º:** 15.078.831/0001/53

Endereço: Avenida Cubatão, nº 1375 - Piçarras - 83.280-000 - Guaratuba - PR

10° TERMO ADITIVO DO PREGÃO PRESENCIAL N.º 013/2014 CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS N.º 036/2014 - PMG

OBJETO: O presente Termo Aditivo do contrato tem por objeto à contratação de empresa especializada para prestar serviços de coleta seletiva de materiais recicláveis nas residências, comércios, departamentos públicos e escolas, conforme estabelecido no ANEXO I do presente Edital.

#### DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

 $\begin{array}{l} -08.001 - 18.541.00562 - 026 - 3.3.90.39.00.00 - 00000 \\ -08.001 - 18.541.00562 - 026 - 3.3.90.39.00.00 - 00555 \end{array}$ 

**VALOR:** R\$ 15.868,48 (quinze mil oitocentos e sessenta e oito reais e quarenta e oito centavos).

#### JUSTIFICATIVA:

Aumento significativo da demanda de serviços na temporada de verão, período de 60 dias.

DATA DA ASSINATURA: 28 de dezembro de 2017.

Roberto Cordeiro Justus Prefeito



Republicação por Incorreção

#### **EXTRATO DE CONTRATO**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE GUARATUBA/FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE

**CNPJ Nº:** 11.343.124/0001-96

**ENDEREÇO:** Rua Dr. João Cândido, nº. 380 - Centro, em Guaratuba/PR.

**CONTRATADA: IARA MAYUMI HOSHINO** 

**CPF N**°: 931.782.479-04

**INEXIGIBILIDADE N° 005/2018 - CHAMADA PUBLICA N° 006/2017** 

CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS Nº 039/2018

**OBJETO**: O objeto do presente é o Credenciamento de Prestadores de Serviços de Saúde, possibilitando a contratação de serviços médicos especializados credenciados por hora/plantão, de acordo com a necessidade da Secretaria Municipal de Saúde, mantendo desta forma a equipe necessária para atendimento a população, observando as atividades a serem prestadas pelo credenciado:

### DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

- -09.003.10.302.0053-2087-3.3.90.36.00.00-00303;
- -09.001-10.302.0053-2088-3.3.90.36.00.00-00303;
- -09.001-10.302.0053-2090-3.3.90.36.00.00-00303,

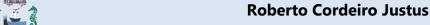
VALOR: A Contratante pagará por tais serviços o valor de R\$ 110,00 (Cento e dez reais) para cada hora de prestação dos serviços, descritos na Cláusula Primeira do presente contrato.

PRAZO: 132(cento e trinta e dois)dias.

DATA DA ASSINATURA: Guaratuba, 22 de fevereiro de 2018.



#### **EXPEDIENTE**



Prefeito

Cátia Regina Silvano Denise Lopes Silva Gouveia

Secretária da Educação Procuradora Geral

**Donato Focaccia**Secretário da Administração

Secretaria da Cultura e do Turismo

Fausto André da Mota Fernanda Estela Monteiro Machado

Secretário do Urbanismo | Secretário da Procuradora Fiscal

Habitação

Alex Elias Antun Jacson José Braga

Secretario do Esporte e do Lazer Secretário da Segurança Pública

Jean Colbert Dias Jemima Aliano

Secretário das Finanças e do Planejamento Secretária da Saúde

Lourdes Monteiro Mario Edson Pereira Fischer Da Silva

Secretária do Bem Estar e da Promoção Secretário da Infraestrutura e das Obras | Secretário Social Para as Demandas da Área Rural

Vicente Cláudio Variani

Secretário da Pesca e da Agricultura | Secretário do Meio Ambiente

Prefeitura Municipal de Guaratuba Rua Dr. João Cândido, 380 – Centro – Guaratuba, Paraná Fone: (41) 3472-8500 http://portal.guaratuba.pr.gov.br